

farO

CNC MANUFACTURING

FARO srl is an Italian company that specializes since many years in the research & development of original and innovative solutions specific for the production and customization of spectacles, masks, lenses and all related components. Today Faro has become a leading and reputable supplier of the most technologically advanced eyewear manufacturers all over the world.



AUTOMATIC BROBE

Automatic identification of the mask position for machining processes with precise reference, and probing of the surface.



AUTOMATIC TOOL CHANGE

F35 Lens can be equipped with a very precise liquid-cooled electro-spindle of max 50.000 RpM and 1,8 kW of power and a 6- or 7-position magazine for the automatic tool change.



AUTOMATIC FEEDER

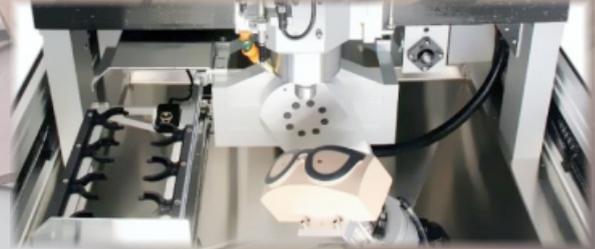
Servo-driven feeder of lenses and masks (optional) with CO-BOT, fully enclosed safety guard with automatic opening, controlled by light barriers, and front door for holding fixtures setup.



CAD/CAM

The proprietary CAD-CAM software is specific for machining of lenses and masks with easy 2D programming and automatic 5 axis conversion, fast design and generation of samples and production start, and no need of readjustment by model change

F35 LENS



Milling center for drilling and rest-machining on semi finished products in plastic and metal, specific for precision mechanics work. It has mobile gantry structure with base in natural granite, linear axes on guides with recirculating ball screws and nuts with recirculating ball bearings and angular axes with hi-precision gears with zero backlash. The ACTIVE safety system allows to load the component to be machined in masked time, so without interrupting the production cycle, while the loading area, protected by light curtains, is designed to easily and safety load the parts. The system is supplied with a dedicated CAD-CAM software for the specific machining of multiple parts, with quick commands for editing and changing aof all parameters. ositions and assembly dimensions. The basic configuration consists of 3 HF spindles with speeds up to 40,000 RPM and 0.55 kW each, mounted on pneumatic support, liquid cooled. Each tool can be air-cooled or air-water spray.

FOLLOW US ON FACEBOOK
FARO INTERNATIONAL



Manufacturer
farO
PRODUZIONE CENTRI CNC

Via A. Volta, 9
30036 S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel: +39.041.5732533
Internet: www.faro.ve.it
E.Mail: info@faro.ve.it

Worldwide Distributor
farO
INTERNATIONAL
Internet: www.farocnc.com
E.Mail: info@farocnc.com

New Office in Dubai
Pharos
MACHINERY DMCC DUBAI
Internet: www.pharoscnc.com
E.Mail: info@pharoscnc.com

FARO

F35 LENS

PRODUZIONE CENTRI CNC

FARO srl è un'azienda italiana specializzata da diversi anni nella ricerca e sviluppo di soluzioni originali ed innovative specifiche per la produzione e personalizzazione di occhiali, mascherine, lenti e relativi componenti ed accessori, ed è oggi uno dei fornitori più ricercati ed apprezzati dai produttori di occhialeria più tecnologicamente avanzati a livello mondiale.



TASTATORE AUTOMATICO

Riconoscimento automatico della posizione della mascherina, per lavorazioni con riferimenti di precisione, e tastatura della superficie.



CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO

La F35 Lens può essere equipaggiata con magazzino da 6 o 7 posizioni, con cambio utensile automatico su mandrino ad alta frequenza raffreddato a liquido fino a 50.000 RpM da 1,8 KW.



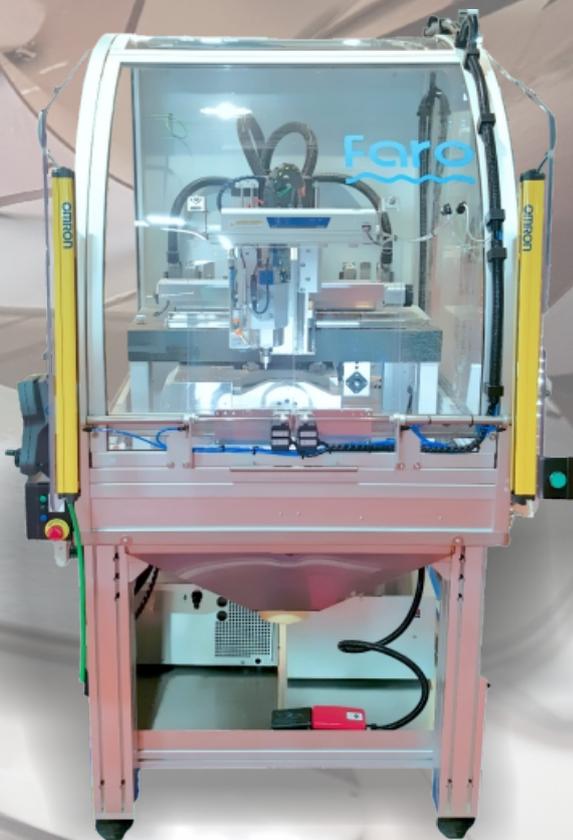
CARICAMENTO AUTOMATICO

Asservimento carico-scarico lenti e mascherine con CO-BOT, con cabina integrale con apertura automatica, controllata da barriere fotoelettriche e portellone frontale per attività di attrezzaggio. Disponibile inoltre il sistema di visione per orientamento di precisione.



CAD/CAM

Software specifico per lavorazioni di lenti e mascherine. Progettazione in 2D e sviluppo automatico in 5 assi. Riduce i tempi di industrializzazione e realizzazione di campioni. Funzioni automatiche per superfici sferiche, non sferiche e complesse. Gestione automatica della foratura e incisione su bordo lente.



Centro di fresatura con struttura in granito naturale da 5 a 8 assi, per sagomatura lenti. Assi lineari su guide con pattini a ricircolo di sfere e viti con chiocchie a ricircolo di sfere, assi angolari con riduttori epicicloidali senza gioco. Permette la foratura, svasatura, lamatura, smussatura, diamantatura e, in generale tutte le lavorazioni radiali, con angolo fisso o offset, ANCHE sul bordo lente o mascherina, a partire da base 0, con tastatura automatica della superficie e riconoscimento della posizione. Cambio utensili automatico da 6 a 13 posizioni. Opzionale sistema di carico/scarico automatico lenti. Opzionale sistema di visione per riconoscimento ed orientamento lenti speciali e serigrafate.