

faro

CNC MANUFACTURING

F35 LENS

FARO srl is an Italian company that specializes since many years in the research & development of original and innovative solutions specific for the production and customization of spectacles, masks, lenses and all related components. Today Faro has become a leading and reputable supplier of the most technologically advanced eyewear manufacturers all over the world.



AUTOMATIC PROBE

Automatic identification of the position on lenses/masks and faceplates for machining processes with precise reference, and probing of the surface.



AUTOMATIC TOOL CHANGE

F35 Lens can be equipped with a very precise liquid-cooled electro-spindle of max 60.000 RpM and 1,8 kW of power and a 6- or 7-position magazine for the automatic tool change.



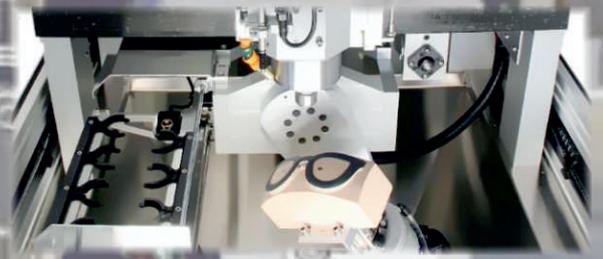
AUTOMATIC FEEDER

Servo-driven feeding system for loading/unloading of lenses and masks with CoBot provided of fully enclosed safety guard with automatic opening, controlled by light barriers, and front door for holding fixtures setup. Also available the vision system for precise positioning.



CAD/CAM

The proprietary CAD-CAM software is specific for machining of lenses and masks with easy 2D programming and automatic 5- axis conversion, fast design and generation of samples and production start. Automatic features for spherical, non-spherical and complex surfaces. Automatic management of drilling and engraving processes on lens edge.



Multi-axes and -purposes milling center designed for both part reworking on temples and faceplates in plastic and acetate, and for edging of lenses and masks. Especially suited for part reworking on assembled frames and equipped of specific accessories for machining on the surface and edge of lenses and masks of whatever form and base, convex and concave, spherical, toric or freeform.

Full guard of aluminum and polycarbonate with hopper for swarf recovery and automatic doors with light barriers for loading/unloading of the components to be machined. State-of-the-art safety system ready to be connected to robotic drive units and 4.0 connection. Liquid-cooled electro spindle of max 60.000 RpM with automatic pneumatic taper change and magazine with 6 tools. Automatic tool preset system with integrity control feature. Automatic probe to acquire the quote of the parts before machining. Minimum noise and footprint, and reduced power and compressed air consumption. Possibility of air/water nebulizer. CoBot device for automatic loading/unloading of convex and concave lenses and masks with automatic alignment system of the lenses. Automatic vision device to align silk-screened printings and decorations.



Manufacturer

faro[™]
PRODUZIONE CENTRI CNC

Via A. Volta, 9
30036 S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel: +39.041.5732533
Internet: www.faro.ve.it
E.Mail: info@faro.ve.it

Worldwide Distributor

faro[™]
INTERNATIONAL

Internet: www.farocnc.com
E.Mail: info@farocnc.com

FARO

F35 LENS

PRODUZIONE CENTRI CNC

FARO srl è un'azienda italiana specializzata da molti anni nella ricerca e sviluppo di soluzioni originali ed innovative specifiche per la produzione e personalizzazione di occhiali, mascherine, lenti e relativi componenti ed accessori, ed è oggi uno dei fornitori più ricercati ed apprezzati dai produttori di occhialeria più tecnologicamente avanzati a livello mondiale.



TASTATORE AUTOMATICO

Riconoscimento automatico della posizione sia su lenti/mascherine che su frontalini, per lavorazioni con riferimenti di precisione, e tastatura della superficie.



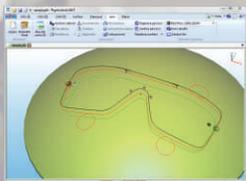
CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO

La F35 Lens può essere equipaggiata con magazzino da 6 o 7 posizioni, con cambio utensile automatico su mandrino ad alta frequenza raffreddato a liquido fino a 60.000 RpM da 1,8 KW.



CARICAMENTO AUTOMATICO

Asservimento carico-scarico lenti e mascherine con CO-BOT, con cabina integrale con apertura automatica, controllata da barriere fotoelettriche e portellone frontale per attività di attrezzaggio. Disponibile inoltre il sistema di visione per orientamento di precisione.



CAD/CAM

Software specifico per lavorazioni di lenti e mascherine. Progettazione in 2D e sviluppo automatico in 5 assi. Riduce i tempi di industrializzazione e realizzazione di campioni. Funzioni automatiche per superfici sferiche, non sferiche e complesse Gestione automatica della foratura e incisione su bordo lente.



CENTRO DI LAVORO multi-asse/multi-lavorazione, progettato per l'utilizzo sia per ripresa su aste e frontali in plastica e acetato, sia per sagomatura di lenti e mascherine.

Particolarmente adatta alle lavorazioni di ripresa su occhiale montato e corredata di accessori specifici per la lavorazione di lenti e mascherine di qualsiasi forma e base, sia concave che convesse, sferiche, cilindriche, toriche, o freeform, con lavorazioni sulla superficie o sul bordo. Copertura integrale in alluminio e policarbonato, tramoggia per raccolta sfridi e trucioli, con porte automatiche con barriere fotoelettriche per il carico scarico componenti da lavorare. Sistemi di sicurezza di ultima generazione e predisposizione al collegamento di unità di asservimento robotiche e connessione 4.0. Elettromandrino 60.000 RPM, raffreddato a liquido. Cambio utensile automatico a 6 utensili. Sistema automatico di Preset utensile con funzione di controllo integrità utensile. Tastatore automatico per rilievo quote dei particolari da lavorare. Minimo ingombro, silenziosa, minimo consumo di energia elettrica e di aria compressa. Possibilità di nebulizzazione aria/acqua. Dispositivo automatico di carico scarico con CoBot collaborativo, per il carico/scarico di lenti e mascherine, sia concave che convesse, con sistema di allineamento automatico delle lenti. Sistema di visione automatica per allineamento serigrafie e decorazioni.

