

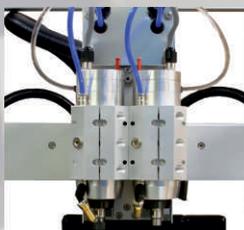
FARO F5 CNC MANUFACTURING T4S

Faro srl is an Italian company that specializes since many years in the research & development of original and innovative solutions specific for the production and customization of spectacles, masks, lenses and all related components. Today Faro has become a leading and reputable supplier of the most technologically advanced eyewear manufacturers all over the world.



TRIPLE HEAD

With this configuration, it is possible to combine on the same job and in one setup the diamond cutting made with the mini circular blade and the engraving made with the spindle of max 12.000 Rpm.



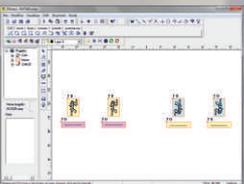
DUAL HF-SPINDLE

The possibility of using tools of different shape, geometry and diameter allow to obtain unique effects and to boost the versatility of the F5 in the daily work.



CNC-CONTROLLED TILTING VISE

These precise tilting vises allow to easily and productively carry out every kind of process with variable angle of temples and rims with a range from +20 to -95 degrees.



CAD/CAM

The proprietary CAD-CAM software has many features developed for the specific needs of the eyewear industry, including the changes due to the different models without the need of modifying the setup of the holding jigs.



MULTI-AXIS MACHINE TOOL especially designed for part reworking on temples and faceplates in plastic and acetate, but also suited for engraving, milling and drilling on plastic components. Multiple spindle line with two spindles of max 12.000 Rpm with automatic 15° orientation on the XZ plane and rotary axis for multiple machining processes in one setup. Special device for precision cutting on temples and faceplates with disc tool of 40 ÷ 63 mm of diameter with automatic orientation for opening with pantoscopic and wrap angles both negative and positive. Automatic probe to acquire the quote of the parts before machining. Full guard of aluminum and polycarbonate with hopper for swarf recovery and patented automatic doors, at full opening, protected by light barriers. State-of-the-art safety system ready to be connected to robotic drive units and 4.0 connection. Automatic tool preset system with integrity control feature. Minimum noise and footprint, and reduced power and compressed air consumption. Possibility of air/water nebulizer.



Manufacturer

faro[™]
PRODUZIONE CENTRI CNC

Via A. Volta, 9
30036 S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel: +39.041.5732533
Internet: www.faro.ve.it
E.Mail: info@faro.ve.it

Worldwide Distributor

faro[™]
INTERNATIONAL

Internet: www.farocnc.com
E.Mail: info@farocnc.com

FARO F5 T4S

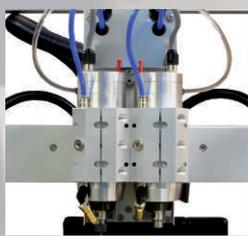
PRODUZIONE CENTRI CNC

FARO srl è un'azienda italiana specializzata da diversi anni nella ricerca e sviluppo di soluzioni originali ed innovative specifiche per la produzione e personalizzazione di occhiali, mascherine, lenti e relativi componenti ed accessori, ed è oggi uno dei fornitori più ricercati ed apprezzati dai produttori di occhialeria più tecnologicamente avanzati a livello mondiale.



TRIPLA TESTA

Questa configurazione permette di combinare sullo stesso pezzo e nel medesimo ciclo di lavorazione la diamantatura vettoriale fatta con la mini rotella con l'incisione effettuata col mandrino da max. 18.000 g/m.



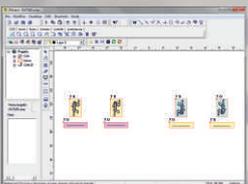
BIMANDRINO HF

La possibilità che offrono i due mandrini di poter utilizzare utensili di vario di tipo e diametro, oltre che di sagome e disegno specifici, consentono di ottenere effetti unici e di incrementare così la versatilità della F5 nel lavoro quotidiano.



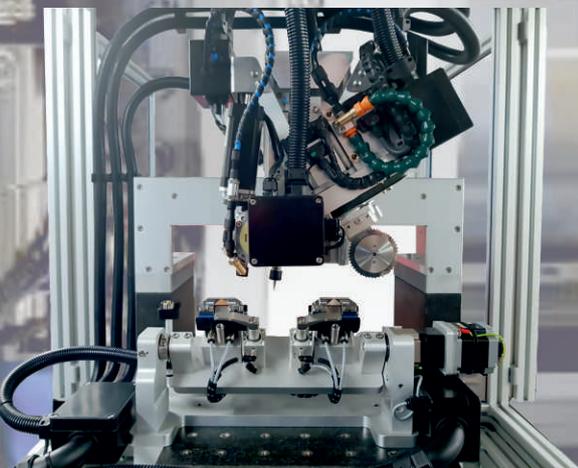
MORSE BASCULANTI CONTROLLATE DA CN

The most productive solution for diamond-cutting and final cut in a loop of pendants on coils of different thickness and material, even in unattended operation and, thanks to the auto-alignment feature, on both sides too.



CAD/CAM

Il software CAD-CAM proprietario ha molte funzioni sviluppate appositamente per la creazione di tutte le lavorazioni tipiche in occhialeria, comprese le relative modifiche successive, senza dover intervenire fisicamente sui posaggi.



SiCENTRO DI LAVORO MULTIASSE per lavorazioni di ripresa su particolari in plastica, specifico per lavorazioni di incisione, fresatura e foratura. Sviluppato specificamente per attività di ripresa su aste e frontali in plastica ed acetato. Linea Mandrino multipla, prevede 2 mandrini in linea, 12.000 RPM, con orientamento automatico $\pm 15^\circ$ sul piano XZ e 4° asse automatico per lavorazioni multiple in singola fase. Dispositivo speciale per taglio battente su aste e frontali con utensile a disco da 40 a 63 mm di diametro con orientamento automatico per intestature con angolo pantoscopico e angolo di apertura sia positivi che negativi. Tastatore automatico per rilievo quote dei particolari da lavorare. Copertura integrale in alluminio e policarbonato, tramoggia per raccolta sfridi e trucioli, con porte automatiche brevettate, apertura totale, protette da barriere fotoelettriche Sistemi di sicurezza di ultima generazione e predisposizione al collegamento di unità di asservimento robotiche e connessione 4.0 Sistema automatico di Preset utensile con funzione di controllo integrità utensile. Minimo ingombro, silenziosa, minimo consumo di energia elettrica e di aria compressa. Possibilità di nebulizzazione aria/acqua.

