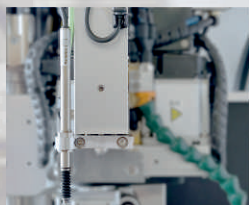


faro

CNC MANUFACTURING

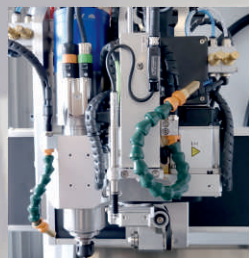
4/5 axis

Faro srl is an Italian company that specializes since many years in the research & development of original and innovative solutions specific for the production and customization of spectacles, masks, lenses and all related components. Today Faro has become a leading and reputable supplier of the most technologically advanced eyewear manufacturers all over the world.



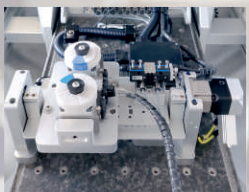
AUTOMATIC PROBE

Automatic identification of the position on temples and faceplates for machining processes with precise reference, and probing of the surface



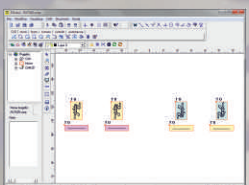
HF SPINDLE

Liquid-cooled electro spindle of max 60.000 RpM with automatic pneumatic ISO taper change and ceramic ball bearings for maximum precision and best machining quality.



CNC-CONTROLLED TILTING VISE

These precise tilting vises allow to easily and productively carry out every kind of process with variable angle of temples and rims with a range from +20 to -95 degrees.



CAD/CAM

The proprietary CAD-CAM software has lots of features developed for the specific needs of the eyewear industry, including the changes due to the different models without the need of modifying the setup of the holding jigs.

Multi-axes and -purposes milling center designed for part reworking on temples and faceplates in plastic and acetate. Noiseless, fast, compact and precise. Supplied with specific CAD-CAM software for easy and fast part programming. Full guard of aluminum and polycarbonate with hopper for swarf recovery and patented automatic doors, at full opening, protected by light barriers. State-of-the-art safety system ready to be connected to robotic drive units and 4.0 connection. Liquid-cooled electro spindle of max 60.000 RpM with automatic pneumatic taper change and magazine with 6 tools. Special device for precision cutting on temples and faceplates with disc tool of 40 ÷ 63 mm of diameter with automatic orientation for opening with pantoscopic and wrap angles both negative and positive. Automatic probe to acquire the quote of the parts before machining. Rotary axis for multiple machining processes in one setup and 5th axis for special machining processes. Minimum noise and footprint, and reduced power and compressed air consumption. Possibility of air/water nebulizer.



Manufacturer

faro[™]
PRODUZIONE CENTRI CNC

Via A. Volta, 9
30036 S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel: +39.041.5732533
Internet: www.faro.ve.it
E.Mail: info@faro.ve.it

Worldwide Distributor

faro[™]
INTERNATIONAL

Internet: www.farocnc.com
E.Mail: info@farocnc.com

faro

LI

4/5 assi

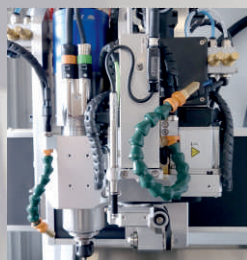
PRODUZIONE CENTRI CNC

FARO srl è un'azienda italiana specializzata da molti anni nella ricerca e sviluppo di soluzioni originali ed innovative specifiche per la produzione e personalizzazione di occhiali, mascherine, lenti e relativi componenti ed accessori, ed è oggi uno dei fornitori più ricercati ed apprezzati dai produttori di occhialeria più tecnologicamente avanzati a livello mondiale.



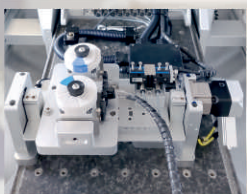
TASTATORE AUTOMATICO

Riconoscimento automatico della posizione sia su aste e frontalini, per lavorazioni con riferimenti di precisione, e tastatura della superficie.



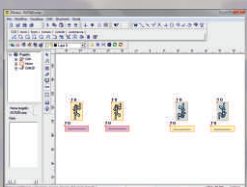
MANDRINO HF

Mandrino HF fino a 60.000 RpM, raffreddato a liquido con cambio utensile con coni ISO e cuscinetti in ceramica per la massima precisione e qualità della lavorazione.



MORSE BASCULANTI CONTROLLATE DA CN

La morsa basculante progettata da Faro consente il movimento a 360° ed è un utile accessorio per effettuare facilmente lavorazioni ad angoli diversi.



CAD/CAM

Il software CAD-CAM proprietario ha molte funzioni sviluppate appositamente per la creazione di tutte le lavorazioni tipiche in occhialeria, comprese le relative modifiche successive, senza dover intervenire fisicamente sui posaggi.



CENTRO DI LAVORO multi-asse/multi-lavorazione, progettato per l'utilizzo per ripresa su aste e frontalini in plastica e acetato. Silenziosa. Veloce, compatta e precisa. Corredata di software CAD-CAM specifico per programmazione semplice e sicura. Copertura integrale in alluminio e policarbonato, tramoggia per raccolta sfridi e trucioli, con porte automatiche brevettate, apertura totale, protette da barriere fotoelettriche. Sistemi di sicurezza di ultima generazione e predisposizione al collegamento di unità di asservimento robotiche e connessione 4.0. Elettromandrino 60.000 RPM, raffreddato a liquido. Cambio utensile automatico a 6 utensili. Sistema automatico di Preset utensile con funzione di controllo integrità utensile. Dispositivo speciale per taglio battente su aste e frontalini con utensile a disco da 40 a 63 mm di diametro con orientamento automatico per intestature con angolo pantoscopico e angolo di apertura sia positivi che negativi. Tastatore automatico per rilievo quote dei particolari da lavorare. 4° asse automatico per lavorazioni multiple in singola fase. 5° asse aggiuntivo per lavorazioni speciali. Minimo ingombro, silenziosa, minimo consumo di energia elettrica e di aria compressa. Possibilità di nebulizzazione aria/acqua.

